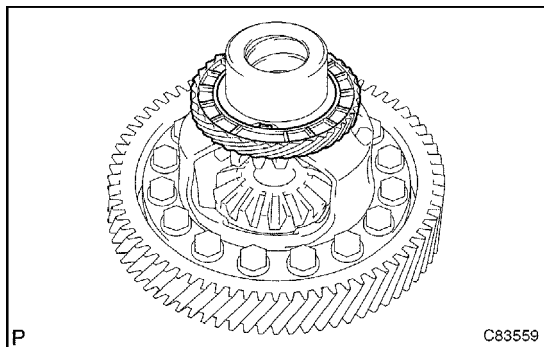


КАРТЕР ДИФФЕРЕНЦИАЛА В СБОРЕ (Е355/Е356)

ПЕРЕБОРКА

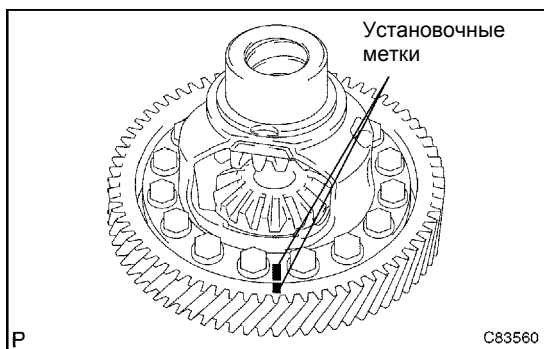
УКАЗАНИЕ:

КОМПОНЕНТЫ: см. стр. 41-1.



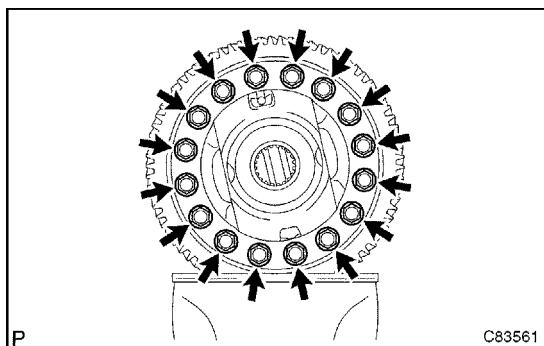
1. СНЯТЬ ШЕСТЕРНЮ ПРИВОДА СПИДОМЕТРА (МКП)

- (а) Извлечь шестерню привода спидометра (МКП) из картера переднего дифференциала в сборе.

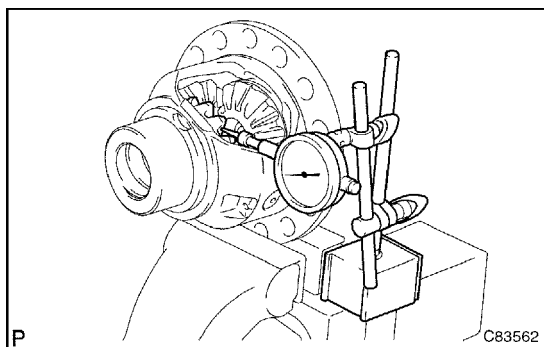


2. СНЯТЬ КОРОННУЮ ШЕСТЕРНЮ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (а) Отметить взаимное положение коронной шестерни и картера переднего дифференциала.



- (b) Отвернуть 16 болтов и, постукивая пластмассовым молотком, снять картер переднего дифференциала.

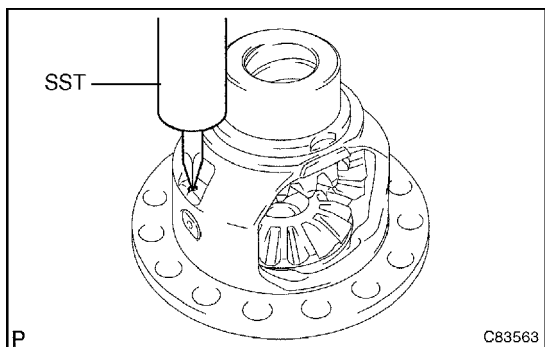


3. ПРОВЕРИТЬ БОКОВОЙ ЗАЗОР МЕЖДУ ЗУБЬЯМИ ВЕДОМОЙ ШЕСТЕРНИ И САТЕЛЛИТОВ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (а) Зафиксировать сателлиты относительно картера переднего дифференциала. Измерить индикатором часового типа боковой зазор между зубьями ведомой шестерни и сателлитами переднего дифференциала.

Номинальный зазор:

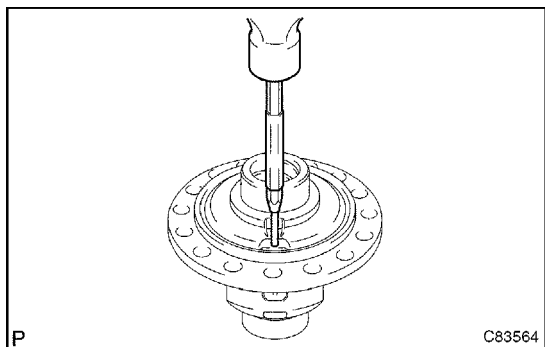
0,05-0,2 мм (0,0020-0,0079 дюйма)



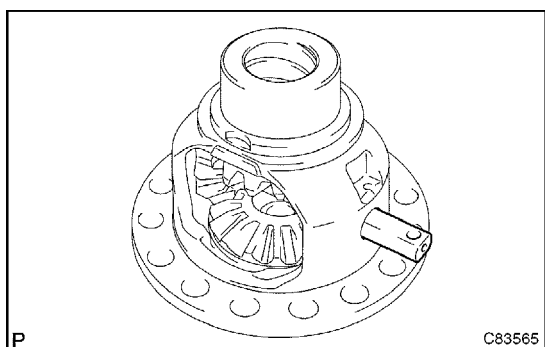
4. ИЗВЛЕЧЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ ШТИФТ ВАЛА САТЕЛЛИТОВ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) С помощью SST и молотка раскернить картер переднего дифференциала.

SST 09930-00010

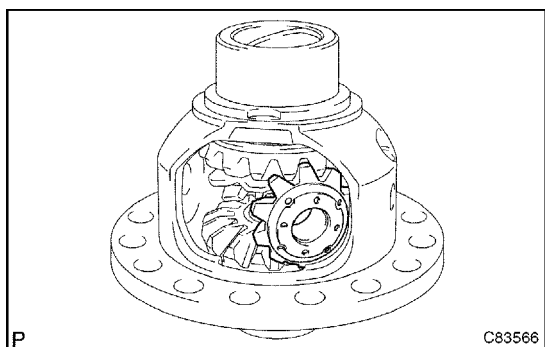


- (b) Бородком с тонким цилиндрическим концом и молотком выбить стопорный штифт вала сателлитов из картера переднего дифференциала моста.



5. ИЗВЛЕЧЬ ВАЛ № 1 САТЕЛЛИТОВ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Извлечь вал № 1 сателлитов из картера переднего дифференциала.

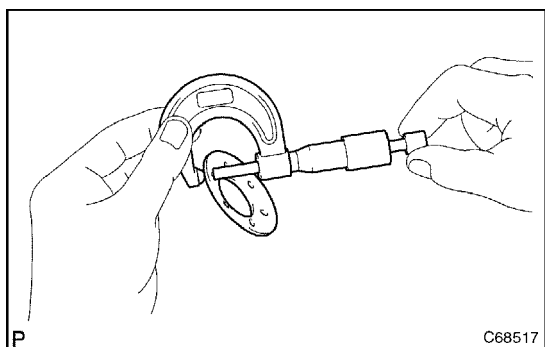


6. ИЗВЛЕЧЬ ВЕДОМУЮ ШЕСТЕРНЮ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Извлечь 2 сателлита переднего дифференциала, 2 упорные шайбы сателлитов переднего дифференциала, 2 ведомые шестерни переднего дифференциала и 2 упорные шайбы ведомой шестерни № 1 из картера переднего дифференциала.

УКАЗАНИЕ:

Проворачивая картер переднего дифференциала, снять 2 упорные шайбы сателлита и упорные шайбы ведомой шестерни.

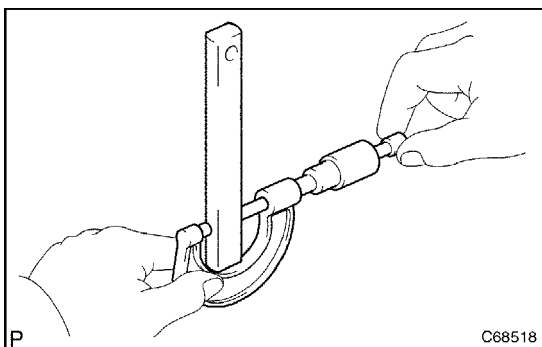


7. ПРОВЕРИТЬ ТОЛЩИНУ УПОРНОЙ ШАЙБЫ САТЕЛЛИТА ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Микрометром измерить толщину упорной шайбы сателлита переднего дифференциала.

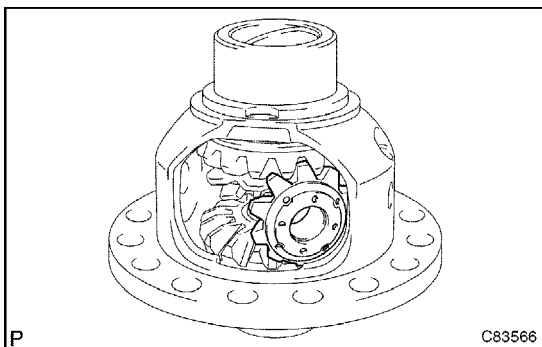
**Минимально допустимая толщина:
0,94 мм (0,03701 дюйма)**

Если толщина упорной шайбы сателлита переднего дифференциала больше минимально допустимой величины, следует заменить упорную шайбу.



8. ПРОВЕРИТЬ ВАЛ № 1 САТЕЛЛИТОВ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Микрометром измерить наружный диаметр вала сателлитов переднего дифференциала.



9. УСТАНОВИТЬ ВЕДОМУЮ ШЕСТЕРНЮ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

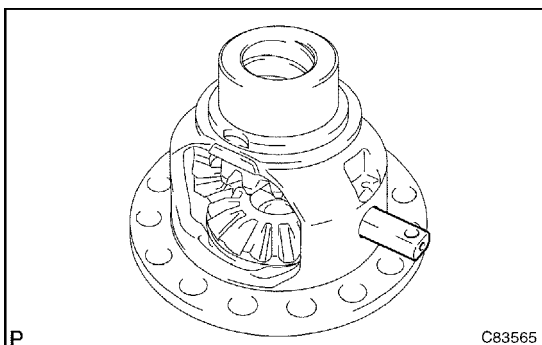
- (a) Смазать рабочие поверхности трения ведомой шестерни переднего дифференциала маслом для коробки передач.
(b) Установить 2 упорные шайбы на 2 ведомые шестерни переднего дифференциала.

УКАЗАНИЕ:

- (c) Установить 2 ведомые шестерни, 2 сателлита и упорные шайбы в картер переднего дифференциала.

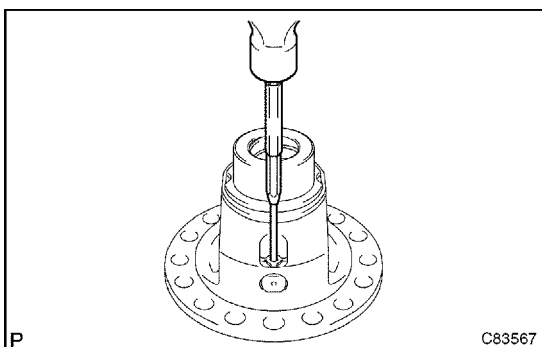
УКАЗАНИЕ:

Проворачивая картер переднего дифференциала, установить 2 сателлита с упорными шайбами.



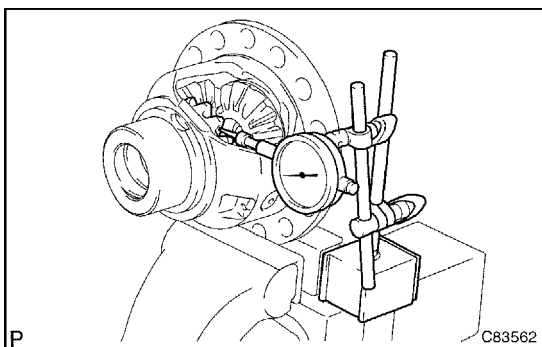
10. УСТАНОВИТЬ ВАЛ № 1 САТЕЛЛИТОВ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Смазать рабочие поверхности трения вала № 1 сателлита переднего дифференциала маслом для коробки передач.
(b) Установить вал № 1 сателлита в картер переднего дифференциала таким образом, чтобы отверстия для стопорного штифта в вале и в картере совпали.



11. УСТАНОВИТЬ СТОПОРНЫЙ ШТИФТ ВАЛА САТЕЛЛИТА ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Бородком с тонким цилиндрическим концом и молотком запрессовать стопорный штифт в картер переднего дифференциала.



12. ОТРЕГУЛИРОВАТЬ БОКОВОЙ ЗАЗОР МЕЖДУ ЗУБЬЯМИ ВЕДОМОЙ ШЕСТЕРНИ И САТЕЛЛИТАМИ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

- (a) Зафиксировать сателлиты относительно картера переднего дифференциала. Измерить индикатором часового типа боковой зазор между зубьями ведомой шестерни и сателлитами переднего дифференциала.

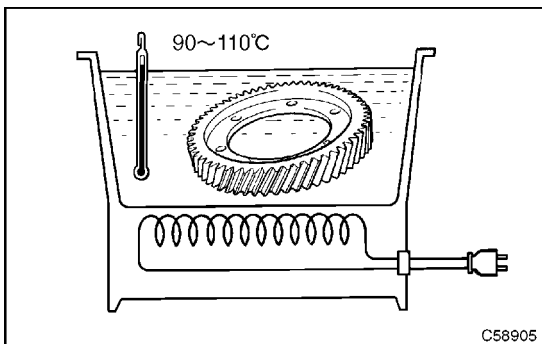
Номинальный зазор:

0,05-0,2 мм (0,0020-0,0079 дюйма)

- (b) Если зазор не соответствует указанному диапазону, следует подобрать упорную шайбу другой толщины.

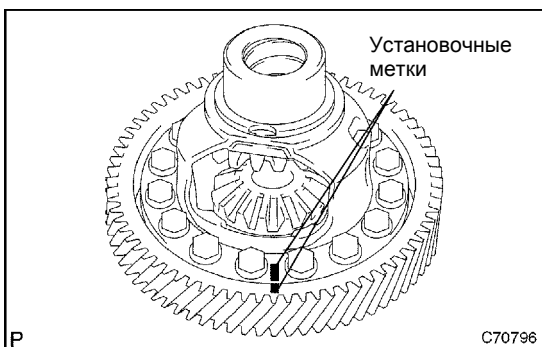
Упорная шайба мм (дюйм)

Каталожный номер	Толщина	Метка
41361-28230	1,00 (0,0397)	1
41361-28240	1,10 (0,0437)	2
41361-28250	1,20 (0,0476)	3
41361-28260	1,30 (0,0516)	4



13. УСТАНОВИТЬ КОРОННУЮ ШЕСТЕРНЮ ПЕРЕДНЕГО ДИФФЕРЕНЦИАЛА

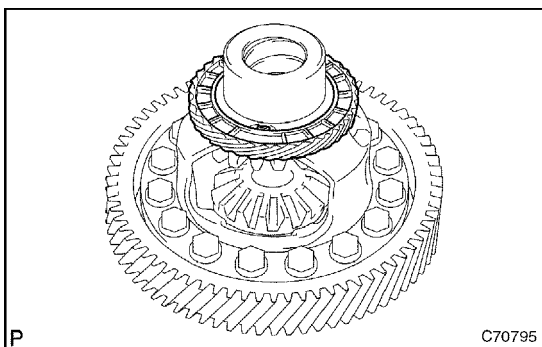
- (a) Нагреть коронную шестерню переднего дифференциала до температуры 90-110°C (194,0-230,0°F).
- (b) Очистить поверхность, по которой шестерня сопрягается с картером переднего дифференциала.



- (c) Совместить обе установочные метки и быстро установить коронную шестерню на картер переднего дифференциала.

Момент затяжки:

106 Н·м (1080 кгс·см, 77 фунт-сила-футов)



14. УСТАНОВИТЬ ШЕСТЕРНЮ ПРИВОДА СПИДОМЕТРА (МКП)

- (a) Установить шестерню привода спидометра на картер переднего дифференциала.